附件

人防检测管理系统功能要求

一、人防检测管理系统应该具备以下功能

1. **设备信息管理**：系统应该能够录入和管理人防工程设备的各种信息，包括设备名称、型号、规格、生产厂家等。

2. **检测数据管理**：系统应该能够录入和管理设备的检测数据，包括检测时间、检测人员、检测参数、检测结果等信息。

3. **检测报告生成**：系统应该能够根据录入的数据自动生成检测报告，包括设备信息、检测数据、检测结果分析等内容。

4. **检测报告审核**：系统应该能够对生成的检测报告进行审核，确保报告内容的准确性和完整性。

5. **检测报告存储**：系统应该能够对生成的检测报告进行存储和管理，方便用户随时查询和下载。

6. **数据查询功能**：系统应该提供灵活的数据查询功能，用户可以根据需要选择查询条件和查询范围，快速获取所需数据。

7. **数据导出功能**：系统应该支持数据导出功能，可以将设备信息、检测数据、检测报告等内容导出为Excel或其他格式文件，方便用户进行数据处理和分析。

8. **权限控制功能**：系统应该具备完善的权限控制功能，管理员可以设置不同用户的权限，确保数据的保密性和安全性。

9. **系统日志功能**：系统应该记录用户的操作和系统的运行情况，方便管理员进行监控和管理。

10. **数据库管理功能**：系统应该具备数据库管理功能，可以对数据库进行备份、清理、优化等操作，确保数据的完整性和安全性。

11. **系统帮助功能**：系统应该提供完善的帮助文档和在线帮助功能，用户可以快速解决问题和获取帮助。

二、人防检测管理系统对接监管平台的要求

**1. 安全性**：首先，该系统应该具备高度的安全性，包括数据加密、访问控制、身份验证等措施，以确保数据的安全性和保密性。

**2. 合规性：**系统应该符合相关的法规和标准，如人防设备检测的法律法规、数据保护标准等。这可以帮助确保系统的合规性，并减少潜在的法律风险。

**3. 数据交换：**系统应该支持与政府监管平台进行数据交换，包括数据的上传和下载。这可以帮助确保数据的及时性和准确性。

**4. 数据质量：**系统应该具备数据质量保障机制，包括数据的清洗、处理和校验等功能，以确保数据的质量和可靠性。

**5. 可扩展性：**系统应该具备一定的可扩展性，以便在未来适应不断变化的需求和监管要求。

**6. 用户接口：**系统应该具有简单易用的用户接口，以便用户能够轻松地使用和操作该系统。

**7. 权限管理：**系统应该具有完善的权限管理功能，以限制用户的访问权限，保护数据的安全性和保密性。

**8. 数据存储：**系统应该具备合适的数据存储方案，如数据库、云存储等，以确保数据的存储安全和可靠性。

**9. 报告生成：**系统应该具备自动生成报告的功能，以便用户能够快速生成符合监管要求的标准报告。

**10. 系统维护：**系统应该易于维护和管理，包括备份、恢复、更新等功能，以确保系统的稳定性和可靠性。在实现这些功能的同时，建议与政府监管部门进行沟通，了解政府监管平台的具体要求和标准，以确保系统能够顺利对接政府监管平台。同时，为了满足保密要求，建议采用符合相关标准的加密算法进行数据加密，并采取其他安全措施来保护数据的安全性和保密性。

三、人防检测管理系统检测参数要求

1.手动、电控钢结构防护门、防护密闭门、密闭门安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **安装到位（设备型号，开启方向）** | 主控项目 |
|  | **门扇刚度（门扇厚度偏差，面板厚度偏差，结构焊缝质量）** | 主控项目防护门、防护密闭门对应于抗力性能 |
|  | **密闭性能（漏气孔缝，密封件质量，门扇、门框贴合间隙）** | 主控项目该项目仅用于防护密闭门、密闭门 |
|  | 门扇、门框贴合面中心线偏差 | 该项目仅用于防护门 |
|  | 密封胶条嵌压中心线偏差  | 评价指标应区分胶条宽度 |
|  | 相邻门扇中缝间隙偏差  | 适用于双、多扇门 |
|  | 门框左右角钢外表面垂直度（前后、左右） | /// |
|  | 门扇启闭力  | /// |
|  | 关锁操纵力  | /// |
|  | 闭锁头同步、锁紧情况 | /// |
|  | 启闭运转性能 | /// |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 漆膜厚度 | /// |
|  | 漆膜附着力 | /// |
|  | 运动部位保护 | /// |
|  | 铭牌、开关标志等标识 | /// |
|  | 电动启闭门、开关锁时间  | 适用于电控门 |

2.钢筋混凝土防护门、防护密闭门、密闭门安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **安装到位（设备型号，开启方向）** | 主控项目 |
|  | **门扇刚度（门扇厚度偏差）** | 主控项目防护门、防护密闭门对应于抗力性能 |
|  | **密闭性能（漏气孔缝，密封件质量，门扇、门框贴合间隙）** | 主控项目该项目仅用于防护密闭门、密闭门 |
|  | 门扇、门框贴合面中心线偏差  | 该项目仅用于防护门 |
|  | 密封胶条嵌压中心线偏差  | /// |
|  | 相邻门扇中缝间隙偏差  | 适用于双、多扇门 |
|  | 门框左右角钢外表面垂直度（前后、左右） | /// |
|  | 门扇启闭力  | /// |
|  | 关锁操纵力  | /// |
|  | 闭锁头同步、锁紧情况 | /// |
|  | 启闭运转性能 | /// |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 漆膜厚度 | /// |
|  | 漆膜附着力 | /// |
|  | 运动部位保护 | /// |
|  | 铭牌、开关标志等标识 | /// |

3.防电磁脉冲防护密闭门、密闭门安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **安装到位（设备型号，开启方向）** | 主控项目 |
|  | **门扇刚度（结构厚度偏差，面板厚度偏差，结构焊缝质量）** | 主控项目防护密闭门对应于抗力性能 |
|  | **密闭性能（漏气孔缝，密封件质量，门扇、门框贴合间隙）** | 主控项目 |
|  | 密封胶条嵌压中心线偏差  | /// |
|  | 门框左右角钢外表面垂直度（前后、左右） | /// |
|  | 门扇启闭力  | /// |
|  | 关锁操纵力  | /// |
|  | 闭锁头同步、锁紧情况 | /// |
|  | 启闭运转性能 | /// |
|  | 专用簧片质量 | /// |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 运动部位保护 | /// |
|  | 漆膜厚度 | /// |
|  | 漆膜附着力 | /// |
|  | 铭牌、开关标志等标识 | /// |

4.密闭阀门安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **设备型号** | 主控项目 |
|  | **开启方向** | 主控项目 |
|  | **管壁厚度**  | 主控项目  |
|  | **焊缝质量** | 主控项目 |
|  | **密闭性能** | 主控项目 |
|  | **通风量** | 主控项目 |
|  | 位置偏差  | ///  |
|  | 阀门固定情况 | /// |
|  | 法兰螺栓连接情况 | /// |
|  | 阀板启闭力  | /// |
|  | 启闭运转性能要求 | /// |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 漆膜附着力 | /// |
|  | 铭牌、开关标志等标识 | /// |

5.悬摆式防爆波活门安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **设备型号** | 主控项目 |
|  | **开启方向** | 主控项目 |
|  | **门扇（或底座）的厚度偏差**  | 主控项目 |
|  | **面板、悬板厚度偏差**  | 主控项目 |
|  | **焊缝厚度** | 主控项目 |
|  | **通风量要求** | 主控项目  |
|  | 门扇（底座）与门框（底框）贴合间隙  | /// |
|  | 悬摆板与门扇（底座）贴合间隙  | /// |
|  | 悬摆板启闭力  | /// |
|  | 门扇关闭力  | /// |
|  | 闭锁锁紧力  | /// |
|  | 启闭运转性能 | ///  |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 漆膜厚度 | /// |
|  | 漆膜附着力 | /// |
|  | 铭牌、开关标志等标识 | /// |

6.防护密闭封堵板安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **安装到位（设备型号，防冲击波方向）** | 主控项目 |
|  | **封堵板刚度（结构厚度偏差，面板厚度偏差，结构焊缝质量）** | 主控项目对应于抗力性能 |
|  | **密闭性能（漏气孔缝，密封件质量，封堵板、门框贴合间隙）** | 主控项目 |
|  | 板、框贴合面中心线偏差  | 该项目仅用于胶板密封情况 |
|  | 密封胶条嵌压中心线偏差  | 该项目仅用于胶条密封情况 |
|  | 相邻封堵板中缝间隙偏差  | 适用于双、多扇封堵板 |
|  | 封堵框左右角钢外表面垂直度（左右、前后） | /// |
|  | 螺栓连接情况 | /// |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 漆膜厚度 | /// |
|  | 漆膜附着力 | /// |
|  | 运动部位保护 | 适用于电动控制滑动封堵板 |
|  | 铭牌、封堵板编号等标识 | /// |

7.胶管式防爆波活门安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
| **1** | **设备型号** | 主控项目 |
| **2** | **开启方向** | 主控项目 |
| **3** | **门扇（或底座）的厚度偏差**  | 主控项目 |
| **4** | **面板厚度偏差**  | 主控项目 |
| **5** | **焊缝厚度** | 主控项目 |
| **6** | **通风量要求** | 主控项目 |
| 7 | 门扇（底座）与门框（底框）贴合间隙  | /// |
| 8 | 卡箍将胶管卡紧固定牢靠程度 | /// |
| 9 | 门扇关闭力  | /// |
| 10 | 闭锁锁紧力  | /// |
| 11 | 启闭运转性能 | /// |
| 13 | 表面观感 | /// |
| 14 | 漆膜厚度 | /// |
| 15 | 漆膜附着力 | /// |
| 16 | 铭牌、开关标志等标识 | /// |

8.自动排气活门安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **设备型号** | 主控项目 |
|  | **开启方向** | 主控项目 |
|  | **活门盘厚度**  | 主控项目 |
|  | **通风量（孔径）** | 主控项目 |
|  | 平衡锤连杆垂直度  | /// |
|  | 法兰连接 | /// |
|  | 活门盘与壳体锁闭 | /// |
|  | 活门盘锁紧力  | /// |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 漆膜厚度 | /// |
|  | 铭牌、开关标志等标识 | /// |

9.防爆超压排气活门安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **设备型号** | 主控项目 |
|  | **开启方向** | 主控项目 |
|  | **阀盖厚度**  | 主控项目 |
|  | **通风量** | 主控项目 |
|  | 平衡锤连杆垂直度  | /// |
|  | 法兰连接 | /// |
|  | 阀盖与壳体锁闭 | /// |
|  | 阀盖锁紧力  | /// |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 漆膜厚度 | /// |
|  | 铭牌、开关标志等标识 | /// |

10.防爆地漏安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **设备型号** | 主控项目 |
|  | **地漏管径偏差**  | 主控项目 |
|  | **密闭性能** | 主控项目 |
|  | 标高偏差  | /// |
|  | 地漏盖旋转灵活无卡阻 | /// |
|  | 表面观感 | /// |

11.密闭观察窗安装质量检测

| 序号 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | **设备型号** | 主控项目 |
|  | 螺栓与孔配合情况 | /// |
|  | 表面观感 | /// |
|  | 漆膜厚度 | /// |
|  | 漆膜附着力 | /// |
|  | 铭牌、开关标志等标识 | /// |

12.其它设备安装质量检测

| 序号 | 设备名称 | 检测项目 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 风机 | 外观检测 |  |
|  | 安装位置、风口方向 |  |
|  | 风管连接 |  |
|  | 固定牢固 |  |
|  | 叶轮转动平稳 |  |
|  | 振动速度 |  |
|  | 油网滤尘器 | 外观检测 |  |
|  | 安装检测（框体平整，连接严密，胶条压实；网孔较大置于进风端） |  |
|  | 背风端有加固措施 |  |
|  | 垂直度 |  |
|  | 水平度 |  |
|  | 过滤吸收器 | 外观检测 |  |
|  | 进出风口连接方向 |  |
|  | 支架安装牢靠，间距满足要求 |  |
|  | 垂直度 |  |
|  | 防护密闭段通风管道 | 外观检测 |  |
|  | 管道与设备连接情况 |  |
|  | 风管吊架的吊杆直径、间距 |  |
|  | 管道厚度 |  |
|  | 漆膜厚度 |  |